

**HeatWork®**  
industrial heating solutions

# HW 3600

## - tjälteinare i ny division



**NYHETER  
2012-modellen!**

- 103 kW panna
- GPS-tracking
- Elektronisk laddning
- Större dieseltank
- Autostart elverk

# HW 3600

- mobilt varmekraftverk for bruk hele året

## Mobilt varmekraftverk - 100°C

Med dette mobile varmekraftverket kan du levere varmt vann på 100°C. Enkel transport, rigging, tilkobling og overvåkning av maskinen gjør den unik.

Vi nevner en del bruksområder her:

## Helårlig anvendelse - uant potensiale

I sommersesongen er det uante muligheter mht oppvarming av vann/som varmeveksler

på byggeplasser, arrangement/event eller andre temporære oppdrag. Perfekt ved tørring eller oppvarming av bygg/haller. På vinteren er det tining av tele og snø som er det viktigste området. Men også her er HeatWork til oppvarming, tørring og kontrollert herding av betong en nyvinne og har stort potensiale.

**Høy effekt og temperatur  
= raskere tining**



# HW 3600

- rask tining og fleksibel bruk

## **HW 3600 er en ener hva gjelder effektiv tining og oppvarming**

Tre slangekretser gir svært fleksibel bruk og optimaliserer tineprosessen.

Maskinen har stor kapasitet til tining av større areal, samt oppvarming av bygg, haller etc ved

tilkobling av tilleggsprodukter.  
Pumpe på 3900 l/h og 100°C i slangene,  
gir rask tining.

**Leveres på henger  
eller i container.**

## **100°C - og kapasiteten har øket med mer enn 25%**

- 103 kW kjele: markedets høyeste virkningsgrad
- Varmeveksler til varmt vann for ulike formål
- Miljøvennlig, enkel og driftssikker
- Kontrollert herding av betong
- Kan også kjøres på nettstrøm
- Vifter for oppvarming inntil 103 kW
- Ekstra trommel for større tineareal





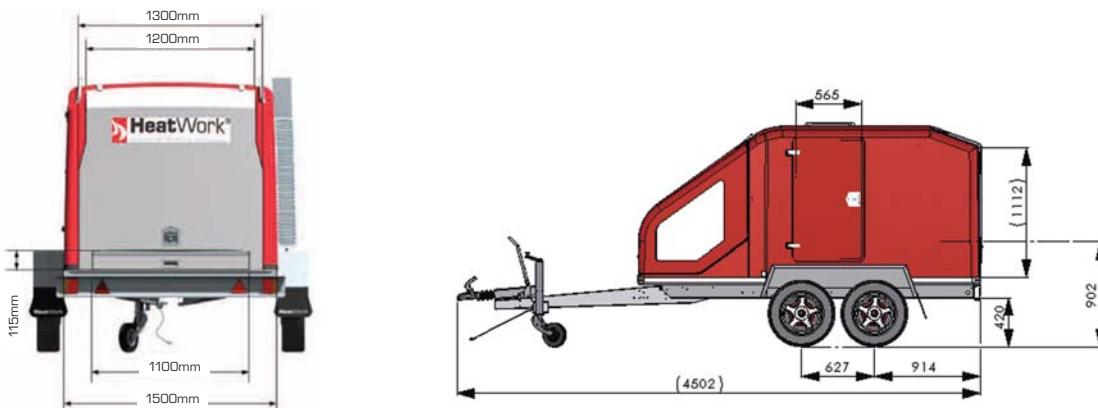
### Tekniske spesifikasjoner - HW 3600

Pumpekapasitet, max	3900 l/h
Antall pumper	1 x 3900
Systemtrykk normal drift	2-6 bar
Maks vameeffekt	103 kW
Brennertype	1-trinns
Fyringsteknisk virkningsgrad	94%
Væsketemperatur	0 -100°C
Drivstofforbruk	Gjennomsnittlig forbruk 3,5 liter/time ved tining av 200 m <sup>2</sup> . Max 9,0 liter/time ved konstant brennerdrift
Diesel	Vinterdiesel, arktisk klasse 2
Arbeidsintervall (veiledende m/full tank)	Ca 90 timer (basert på gjennomsnittlig forbruk)
Kapasitet dieseltank	320 liter
VTV-Væske	HW VTV-væske
VTV-tank volum	Ca 50 liter
Væskevolum varmeslanger	0,25 liter/meter
Industriell HW-Slange	Armert varmeslange. Max trykk 30 bar.
Lengde varmeslanger totalt	630 m
Lengde enkeltslanger pr krets	210 m
Antall slangekretser	3
Elektrisk tilkobling/energiforbruk	230V/2600W
Ekstern dieseltanktilkobling	Inkludert
Servicedører	4 dører for lettere servicetilgang
GPS Track Unit	GPS posisjonering og driftshistorie (abonnement)
<b>Tilleggsutstyr for montering:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>GSM-kontrollovervåkning</li> <li>Aggregat, støyisolert</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Varsler via SMS ved uregelmessigheter</li> <li>4,8 kW, væskekjølt, 2 sylinder motor, med autostart</li> </ul>	

### Tine- og varmekapasitet

Anbefalt tineareal intern trommel	Tining: 0-200 m <sup>2</sup> . Frost sikring opp till 400 m <sup>2</sup> .
Anbefalt tineareal inkl HW Extra trommel	Tining: 200-400 m <sup>2</sup> . Frost sikring opp till 800 m <sup>2</sup> .
Max antal 10 kW vifter	9* - 12**
Max antal 35 kW vifter	2 - 4**

\* med full effekt    \*\* med større varmespredning



# HeatWork

- markedets mest miljøvennlige, økonomiske og effektive metode for tining av tele

2009	Kull	Varmluft	HeatWork
Tiningsområde	200 m <sup>2</sup>	20 m <sup>2</sup> *	200 m <sup>2</sup>
Varmetap	90%	85%	5%
Driftskostnad NOK pr m <sup>2</sup>	140	211	6,72
CO <sub>2</sub> utslipp pr m <sup>2</sup>	60,8	70,2	2,23
Driftskost pr enhet, vs HW	20,8	31,5	1,0
CO <sub>2</sub> utslipp, kg/m <sup>2</sup> , vs HW	27,3	31,5	1,0

\* tining av 20m<sup>2</sup> da det ikke er realistisk å sette opp 13 stk varmekanoner for å dekke 200m<sup>2</sup>

#### Forutsetninger:

Tinetid: 2 døgn • Dybde: 60-80 cm under normale forhold • Dieselpriis: 8 NOK/liter.  
• Kullpris 7 NOK/kg • Gj.snittsforbruk: HeatWork 3,5 l/t. Varmluft 11 l/t. Kull 20 kg/m<sup>2</sup>

#### HeatWork - miljøvinneren CO<sub>2</sub> utslipp pr kg/m<sup>2</sup> ved tining:



#### HeatWork - miljøvinneren:

- **Miljøvinneren!** 93% lavere utslipp enn kull
- **Laveste driftskostnad** pr tinte m<sup>2</sup>
- **GSM-enheten** varsler vakthavende hjemme pr SMS, dersom uregelmessigheter oppstår
- **Lukket system** – ingen annen miljøforurensning som støy, røyk etc
- **Ingen åpen flamme** - krever ingen brannvakt
- **I drift uten tilsyn** i 3,5 dager, basert på integrert dieseltank
- **Ingen opprydding** eller etterarbeid ved bruk av HeatWork
- **Enklere opp- og nedrigging** enn øvrige metoder



## Produsert og utviklet under de tøffeste forhold

HeatWork utvikler, produserer og tester sine maskiner under de tøffeste vinterforhold, nord for polarsirkelen, i Norge. Teknologi og kompetanse er viktige forutsetninger for gode kvalitetsprodukter og for å tilfredsstille våre kunder.

HeatWork har som mål å være fremst i teknologि�utviklingen og har maskiner med effekt og temperatur hvor 100°C er passert.

Dette er resultat av vår patenterte teknologi og sterke fokus på FoU.

Vår fabrikk i Narvik er sentralt lokalisert mht god logistikk; lastebil, jernbane, båt og fly.



*En standard for deg  
som vil bruke det **beste!***



**HeatWork AS**  
Postboks 113, 8502 Narvik, Norge  
Telefon [+47] 76 96 58 90  
post@heatwork.com

[www.heatwork.com](http://www.heatwork.com)